


HPCS

Descrizione

Le pompe di calore della serie HPCS sono sistemi per il riscaldamento e il raffrescamento dell'abitazione con elevata efficienza energetica.

Le pompe di calore HPCS sono già provviste di accumulo tecnico per produzione istantanea di acqua calda sanitaria (ACS), per una più comoda progettazione e installazione dell'impianto idraulico; **sono inoltre provviste di sistema di integrazione e gestione del circuito solare termico con gruppo di circolazione preinstallato nell'unità interna (modulo idronico).**

Le pompe di calore sfruttano la tecnologia del ciclo frigorifero per "pompare", con un ridotto consumo elettrico, il calore dall'ambiente esterno verso l'interno degli edifici (riscaldamento) oppure, in modo reversibile, per trasferire il calore dall'ambiente interno verso l'esterno (raffrescamento).

Le pompe di calore HPCS possono essere utilizzate sia in inverno che in estate, creando un sistema globale di climatizzazione con una sola fonte di energia: l'elettricità.

Partendo dall'energia naturale ed illimitata contenuta nell'aria, le pompe di calore sono state riconosciute ufficialmente tra le principali fonti rinnovabili.

Codici di completamento opzionali

- **HPVY001 (serie HP-V):** supporti antivibranti in gomma da interporre tra il basamento e la pompa di calore. Permettono di evitare la trasmissione di vibrazioni alle strutture dell'edificio e conseguente rumore.
- **HPKSY001 (serie HP-KS):** kit collegamento caldaia lato tecnico ACS. Permette il riscaldamento ausiliario dell'accumulo tecnico tramite una caldaia.
- **HPERY002 (serie HP-ER):** resistenza elettrica 2 kW, 230 V monofase, per riscaldamento ausiliario negli accumuli tecnici dei moduli idronici interni HPCS.
- **HPERY003 (serie HP-ER):** resistenza elettrica 3 kW, 230 V monofase, per riscaldamento ausiliario negli accumuli tecnici dei moduli idronici interni HPCS.
- **HPERY004 (serie HP-ER):** resistenza elettrica 4,5 kW, 230 V monofase, per riscaldamento ausiliario negli accumuli tecnici dei moduli idronici interni HPCS.



Nota.

L'installazione della resistenza ausiliaria HP-ER può essere effettuata solo in fabbrica, pertanto è necessario prevedere l'acquisto della resistenza in fase di ordine della pompa di calore.

Versioni e codici

Con accumulo tecnico ACS da 250 litri + predisposizione solare termico

Codice	Alimentazione	Potenza nominale calorifica (A7W35) [kW]	COP *	Potenza nominale frigorifera (A35W18) [kW]	EER *
HPCSY006	230 V monofase	6,77	4,61	6,87	4,06
HPCSY008	230 V monofase	8,09	4,37	8,52	3,91
HPCSY010	230 V monofase	10,00	4,43	10,00	4,43
HPCSY012	230 V monofase	12,10	4,19	11,90	4,49
HPCSY014	230 V monofase	13,76	4,30	13,80	4,70
HPCSY016	400 V trifase	15,21	4,41	15,69	4,90

Con accumulo tecnico ACS da 190 litri + puffer inerziale da 40 litri + predisposizione solare termico

Codice	Alimentazione	Potenza nominale calorifica (A7W35) [kW]	COP *	Potenza nominale frigorifera (A35W18) [kW]	EER *
HPCSY106	230 V monofase	6,77	4,61	6,87	4,06
HPCSY108	230 V monofase	8,09	4,37	8,52	3,91
HPCSY110	230 V monofase	10,00	4,43	10,00	4,43
HPCSY112	230 V monofase	12,10	4,19	11,90	4,49
HPCSY114	230 V monofase	13,76	4,30	13,80	4,70
HPCSY116	400 V trifase	15,21	4,41	15,69	4,90

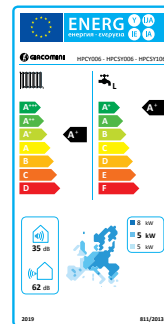


Nota.

* L'efficienza di raffreddamento (EER) e riscaldamento (COP) nominale sono determinate in base allo Standard EN 14511.

Efficienza energetica ErP

Codici	Classe efficienza energetica Riscaldamento		Classe efficienza energetica ACS	
	55 °C	35 °C	Classe	Profilo
HPCSY006 HPCSY106	A+	A++	A+	L
HPCSY008 HPCSY108	A+	A++	A+	L
HPCSY010 HPCSY110	A+	A++	A+	L
HPCSY012 HPCSY112	A+	A++	A+	L
HPCSY014 HPCSY114	A+	A++	A+	L
HPCSY016 HPCSY116	A++	A++	A+	L



Caratteristiche principali

- Unità interna (modulo idronico) disponibile in 2 versioni:
 - con accumulo da 250 litri integrato per produzione istantanea di ACS.
 - con accumulo da 190 litri integrato per produzione istantanea di ACS e puffer da 40 litri per garantire il volume minimo d'acqua contenuta nell'impianto.
- Gruppo di circolazione solare preinstallato all'interno del modulo idronico (vaso di espansione da acquistare separatamente)
- Abbinabili perfettamente ai sistemi radianti e misti (riscaldamento/raffrescamento).
- Gestiscono in completa autonomia le diverse logiche principali di funzionamento (riscaldamento, raffrescamento, produzione ACS, gestione circuito solare) secondo priorità ben definite e a seconda delle reali condizioni climatiche, per ottenere massima efficienza e conseguente risparmio energetico.
- Possibilità di gestire valvole miscelatrici, deviatrici, circolatori lato secondario e l'eventuale integrazione con fonti esterne di calore.
- Possibilità di installazione "modulare" per applicazioni commerciali e industriali di medie dimensioni.
- Numerosi parametri programmabili per un'ampia personalizzazione di utilizzo.



Caratteristiche costruttive

- Sistema di controllo proprietario con regolazione a microcontrollore, logica di controllo del surriscaldamento mediante valvola di espansione elettronica.
- Compressori di tipo Twin Rotary DC inverter.
- Ventilatori di tipo assiale con motore DC brushless.
- Scambiatore sorgente: circuitazione ottimizzata da una batteria alettata con tubi di rame ed alette in alluminio con trattamento idrofilico.
- Scambiatore utenza: a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 304 a ridotta perdita di carico lato acqua.
- Circuito frigorifero realizzato in tubo di rame, include: controllo condensazione, valvola termostatica elettronica, valvola di inversione, pressostati alta/bassa, valvole per manutenzione e controllo, doppia presa di pressione, trasduttori di alta e bassa pressione.
- Circuito idraulico unità interna: circolatore brushless ad alta efficienza a giri variabili, vaso di espansione ACS, flussostato, valvola di sfogo aria, valvola di sicurezza (3 bar), doppio manometro, rubinetto di carico e scarico impianto, valvola deviatrice a 3 vie per commutazione impianto/lato tecnico ACS, flussimetro per gestione produzione ACS, gruppo di circolazione per impianto solare termico.

Vantaggi

- **Comfort:** la tecnologia DC Inverter adatta con precisione la potenza richiesta per climatizzare gli ambienti, raggiungendo velocemente il set point e mantenendolo con grande precisione.
- **Efficienza:** la modulazione del compressore con controllo DC Inverter adatta il funzionamento senza sprechi di energia.
- **Ecologia:** a differenza delle caldaie, le Pompe di Calore non emettono direttamente CO₂. Visto il ridotto consumo elettrico, le emissioni di CO₂ indiretta (quella relativa alle centrali di produzione dell'elettricità utilizzata per il loro funzionamento) rappresentano comunque il 25 % rispetto a quelle di un riscaldamento tradizionale.
- **Risparmio:** partendo dall'energia presente nell'aria, per produrre la potenza di riscaldamento richiesta necessita di un basso consumo di elettricità, in particolar modo per impianti radianti a ridotta differenza di temperatura.
- **Affidabilità:** tutti i componenti del compressore sono lubrificati in modo uniforme a tutte le velocità di rotazione. L'avviamento deve essere eseguito dal Servizio Tecnico Autorizzato.

Dati tecnici

► Con accumulo tecnico per ACS da 250 litri + predisposizione solare termico

Unità interna (modulo idronico)	HPCSY006	HPCSY008	HPCSY010	HPCSY012	HPCSY014	HPCSY016
Alimentazione elettrica [V, Ph, Hz]	230 V / monofase 50 Hz	230 V / monofase 50 Hz	230 V / monofase 50 Hz	230 V / monofase 50 Hz	230 V / monofase 50 Hz	230 V / monofase 50 Hz
Corrente max. assorbita [A]	1,66	1,66	1,76	1,76	2,11	2,11
Potenza max. assorbita [kW]	0,21	0,21	0,22	0,22	0,27	0,27
Portata acqua circolatore (A7W35) [m³/h]	1,16	1,39	1,72	2,08	2,37	2,62
Prevalenza utile circolatore (A7W35) [kPa]	50,7	38,6	31,0	30,1	47,9	33,0
Minimo volume d'acqua aggiuntivo [l] ⁽¹⁾	31	37	46	51	69	88
Attacchi idraulici mandata/ritorno impianto [inch]	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M
Puffer lato tecnico ACS [l]	250	250	250	250	250	250
Vaso di espansione lato tecnico ACS [l]	8+8	8+8	8+8	8+8	8+8	8+8
Portata massima erogabile lato ACS [l/min]	40	40	40	40	40	40
Min. portata per avviamento circuito ACS [l/min]	3	3	3	3	3	3
Attacchi idraulici circuito ACS [inch]	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M
Circuito frigorifero - attacchi liquido [inch]	3/8" SAE	3/8" SAE	3/8" SAE	3/8" SAE	3/8" SAE	3/8" SAE
Circuito frigorifero - attacchi gas [inch]	5/8" SAE	5/8" SAE	5/8" SAE	5/8" SAE	5/8" SAE	5/8" SAE
Potenza sonora [dB(A)] ⁽²⁾	35	35	39	39	40	40
Circuito solare - attacchi idraulici [inch]	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M
Portata massima acqua circuito solare [m³/h]	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Pressione massima circuito solare [bar]	6	6	6	6	6	6
Temperatura massima circuito solare [°C]	120	120	120	120	120	120
Superficie solare massima [m²]	20 m² per collettore piano / 15 m² per collettore sotto vuoto					
Superficie serpentino di scambio solare [m²]	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Prevalenza massima circolatore [kPa]	74	74	74	74	74	74
Dimensioni (L x A x P) [mm]	595 x 1830 x 705	595 x 1830 x 705	595 x 1830 x 705	595 x 1830 x 705	595 x 1830 x 705	595 x 1830 x 705
Peso netto [kg]	204	204	205	205	207	207
Peso in esercizio [kg]	466	466	467	467	469	469


Importante


⁽¹⁾ Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 10 °C con un ciclo di sbrinamento della durata di 6 minuti. Minimo volume d'acqua da aggiungere al sistema oltre a quello necessario al circuito idraulico dell'unità lato impianto.

⁽²⁾ Modo riscaldamento condizione (A7W35); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.


► Con accumulo tecnico per ACS da 190 litri + puffer inerziale da 40 litri + predisposizione solare termico

Unità interna (modulo idronico)	HPCSY106	HPCSY108	HPCSY110	HPCSY112	HPCSY114	HPCSY116
Alimentazione elettrica [V, Ph, Hz]	230 V / monofase 50 Hz	230 V / monofase 50 Hz	230 V / monofase 50 Hz	230 V / monofase 50 Hz	230 V / monofase 50 Hz	230 V / monofase 50 Hz
Corrente max. assorbita [A]	1,66	1,66	1,76	1,76	2,11	2,11
Potenza max. assorbita [kW]	0,21	0,21	0,22	0,22	0,27	0,27
Portata acqua circolatore (A7W35) [m³/h]	1,16	1,39	1,72	2,08	2,37	2,62
Prevalenza utile circolatore (A7W35) [kPa]	50,7	38,6	31,0	30,1	47,9	33,0
Minimo volume d'acqua aggiuntivo [l] ⁽¹⁾	0	0	6	11	29	48
Attacchi idraulici mandata/ritorno impianto [inch]	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M
Puffer lato tecnico ACS [l]	190	190	190	190	190	190
Vaso di espansione lato tecnico ACS [l]	8+8	8+8	8+8	8+8	8+8	8+8
Portata massima erogabile lato ACS [l/min]	40	40	40	40	40	40
Min. portata per avviamento circuito ACS [l/min]	3	3	3	3	3	3
Attacchi idraulici circuito ACS [inch]	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M
Puffer lato tecnico IMPIANTO [l]	40	40	40	40	40	40
Vaso di espansione lato tecnico IMPIANTO [l]	2	2	2	2	2	2
Circuito frigorifero - attacchi liquido [inch]	3/8" SAE	3/8" SAE	3/8" SAE	3/8" SAE	3/8" SAE	3/8" SAE
Circuito frigorifero - attacchi gas [inch]	5/8" SAE	5/8" SAE	5/8" SAE	5/8" SAE	5/8" SAE	5/8" SAE
Potenza sonora [dB(A)] ⁽²⁾	35	35	39	39	40	40
Circuito solare - attacchi idraulici [inch]	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M
Portata massima acqua circuito solare [m³/h]	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Pressione massima circuito solare [bar]	6	6	6	6	6	6
Temperatura massima circuito solare [°C]	120	120	120	120	120	120
Superficie solare massima [m²]	20 m² per collettore piano / 15 m² per collettore sotto vuoto					
Superficie serpentino di scambio solare [m²]	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Prevalenza massima circolatore [kPa]	74	74	74	74	74	74
Dimensioni (L x A x P) [mm]	595 x 1830 x 705	595 x 1830 x 705	595 x 1830 x 705	595 x 1830 x 705	595 x 1830 x 705	595 x 1830 x 705
Peso netto [kg]	217	217	218	218	220	220
Peso in esercizio [kg]	479	479	480	480	482	482

⁽¹⁾ Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 10 °C con un ciclo di sbrinamento della durata di 6 minuti. Minimo volume d'acqua da aggiungere al sistema oltre a quello necessario al circuito idraulico dell'unità lato impianto.

⁽²⁾ Modo riscaldamento condizione (A7W35); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.



Importante



Unità esterna	HPCSY006 HPCSY106	HPCSY008 HPCSY108	HPCSY010 HPCSY110	HPCSY012 HPCSY112	HPCSY014 HPCSY114	HPCSY016 HPCSY116
Potenza frigorifera MIN-NOM-MAX (A35W18) [kW]	3,65 - 6,87 - 7,56 ⁽¹⁾	4,65 - 8,52 - 9,12 ⁽¹⁾	5,4 - 10 - 11,35 ⁽¹⁾	5,4 - 11,9 - 13,1 ⁽¹⁾	6,7 - 13,8 - 15,2 ⁽¹⁾	8,7 - 15,69 - 16,3 ⁽¹⁾
Potenza assorbita (A35W18) [kW]	1,69	2,18	2,26	2,65	2,93	3,20
EER (A35W18)	4,06	3,91	4,43	4,49	4,70	4,90
Potenza frigorifera MIN-NOM-MAX (A35W7) [kW]	2,32 - 5,07 - 5,58 ⁽¹⁾	2,95 - 6,12 - 6,73 ⁽¹⁾	3,27 - 7,56 - 8,83 ⁽¹⁾	3,27 - 8,49 - 9,6 ⁽¹⁾	5,3 - 11,46 - 12,05 ⁽¹⁾	6,3 - 14,64 - 16 ⁽¹⁾
Potenza assorbita (A35W7) [kW]	1,74	2,11	2,43	2,74	3,70	4,52
EER (A35W7)	2,91	2,90	3,11	3,10	3,10	3,24
SEER (EER stagionale)	3,59	3,61	4,63	4,73	4,51	4,77
Potenza calorifica MIN-NOM-MAX (A7W35) [kW]	2,84 - 6,77 - 7,37	3,56 - 8,09 - 8,90	4,69 - 10 - 10,8	4,69 - 12,1 - 12,7	5,5 - 13,76 - 15,1	7,1 - 15,21 - 15,9
Potenza assorbita (A7W35) [kW]	1,47	1,85	2,26	2,89	3,2	3,45
COP (A7W35)	4,61	4,37	4,43	4,19	4,3	4,41
Potenza calorifica MIN-NOM-MAX (A7W45) [kW]	2,28 - 6,27 - 6,90	2,88 - 8,00 - 8,80	3,9 - 9,51 - 10,3	3,9 - 11,3 - 12,1	5,3 - 13,55 - 14,9	6,5 - 15,17 - 15,8
Potenza assorbita (A7W45) [kW]	1,83	2,40	2,74	3,32	4,04	4,38
COP (A7W45)	3,43	3,33	3,47	3,41	3,35	3,46
SCOP (COP stagionale)	3,91	3,91	4,24	4,31	4,01	4,07
Temperatura esterna di funzionamento [°C]	Riscaldamento Temperatura ambiente: -20÷30 °C Temperatura acqua in uscita: 25÷58 ⁽²⁾ /63 ⁽³⁾ °C Raffreddamento Temperatura ambiente: -10÷46 °C Temperatura acqua in uscita: 5÷25 °C					
Alimentazione elettrica [V, Ph, Hz]	230 V, monofase, 50 Hz	230 V, monofase, 50 Hz	230 V, monofase, 50 Hz	230 V, monofase, 50 Hz	230 V, monofase, 50 Hz	400 V, trifase, 50 Hz
Corrente max. assorbita [A]	13,6	20,4	21,6	26,1	31,8	10,6
Potenza max. assorbita [kW]	3,2	4,7	5,0	6,0	7,5	7,9
Tipo di gas refrigerante	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Ventilatori [n°, tipo]	1 Motore DC Brushless	1 Motore DC Brushless	1 Motore DC Brushless	1 Motore DC Brushless	2 Motore DC Brushless	2 Motore DC Brushless
Tipo di compressore	Twin rotary DC Inverter	Twin rotary DC Inverter	Twin rotary DC Inverter	Twin rotary DC Inverter	Twin rotary DC Inverter	Twin rotary DC Inverter
Kit antigelo ⁽⁴⁾	Compreso	Compreso	Compreso	Compreso	Compreso	Compreso
Ø tubazioni refrigerante (liquido-gas) [inch]	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"	3/8" - 5/8"
Min. lunghezza da garantire tubazioni refrigerante [m]	3	3	3	3	3	3
Max. lunghezza tubazioni refrigerante [m]	30	30	30	30	30	30
Lunghezza tubazioni refrigerante per capacità nominale [m]	5	5	5	5	5	5
Max. lunghezza tubazioni refrigerante senza ricarica [m]	7	7	7	7	7	7
Quantità di refrigerante per metro di lunghezza aggiuntiva [g/m] ⁽⁵⁾	20	20	20	20	20	20
Max. dislivello tubazioni refrigerante [m] ⁽⁶⁾	15 / 20	15 / 20	15 / 20	15 / 20	20 / 25	20 / 25
Potenza sonora [dB(A)] ⁽⁷⁾	62,0	62,5	63,0	63,5	65,5	66,0
Dimensioni (L x A x P) [mm]	925 x 785 x 380	925 x 785 x 380	1047 x 913 x 465	1047 x 913 x 465	1060 x 1405 x 455	1060 x 1405 x 455
Peso netto [kg]	62,0	62,0	83,5	83,5	112,2	123,0

⁽¹⁾ Potenza massima con funzione Hz Max non abilitata di fabbrica

⁽²⁾ Impostazione unità 57 °C, il dato di temperatura massima considera l'isteresi di 1 °C presente sul parametro

⁽³⁾ Con riscaldatore elettrico supplementare (opzionale)

⁽⁴⁾ Il kit antigelo consiste in un cavo auto-saldante che viene avvolto alla base dell'unità esterna in prossimità della batteria di condensazione

⁽⁵⁾ Dati per: unità interna in posizione più elevata/unità esterna in posizione più elevata. Nel secondo caso (unità esterna più elevata) si raccomanda di prevedere un sifone ogni 5 metri di lunghezza di tubazioni

⁽⁶⁾ A seconda del dislivello di installazione

⁽⁷⁾ Modo riscaldamento condizione (A7W35); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.



Installazione e primo avviamento


Avvertenza.

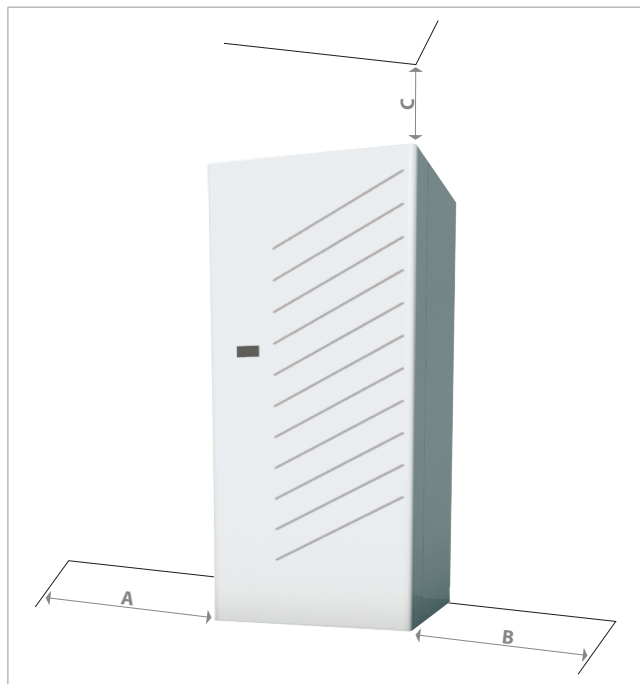
Il primo avviamento deve essere eseguito dal Servizio Tecnico Autorizzato.

Operazioni a carico dell'installatore:

- Collegamento completo delle tubazioni frigorifere tra unità esterna e modulo idronico interno.
- Prova di tenuta delle tubazioni frigorifere con messa in pressione in azoto ed esecuzione del vuoto.
- Carico completo dell'impianto idraulico.
- Esecuzione di tutti i cablaggi elettrici tra la pompa di calore HPCS e gli accessori installati.

Operazioni a carico del Servizio Tecnico Autorizzato:

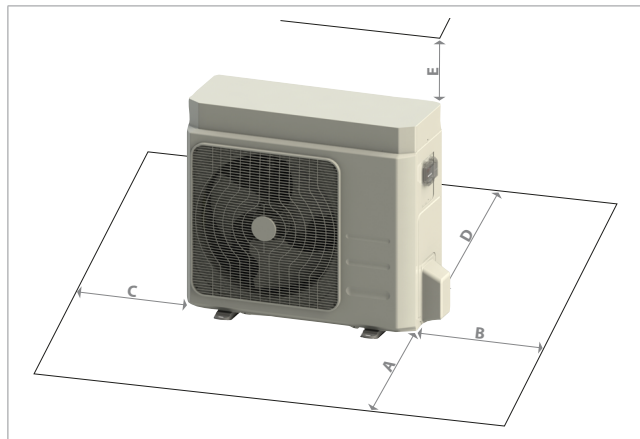
- Verifica del vuoto delle tubazioni frigorifere e apertura rubinetti tubazioni gas R410A.
- Verifica corretta circuitazione idraulica del sistema HPCS secondo le specifiche tecniche di installazione.
- Verifica del corretto cablaggio elettrico, del controllo intervento sicurezza, del corretto flusso d'acqua.
- Impostazione di parametri di funzionamento in base alle richieste progettuali.
- Compilazione del modulo di "Primo avviamento" e fornitura delle informazioni di utili al funzionamento al cliente.

Spazi minimi necessari per l'installazione
► Unità interna (modulo idronico)


Codice	A [mm] *	B [mm] *	C [mm]
HPCSY006 HPCSY106	300	300	300
HPCSY008 HPCSY108	300	300	300
HPCSY010 HPCSY110	300	300	300
HPCSY012 HPCSY112	300	300	300
HPCSY014 HPCSY114	300	300	300
HPCSY016 HPCSY116	300	300	300

* Distanze consigliate per ispezione laterale in caso di installazione non ad incasso.

In caso di installazione ad incasso, si deve necessariamente rinunciare all'ispezione laterale e si possono mantenere fino a 10 mm per parte.

► Unità esterna


Codice	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
HPCSY006 HPCSY106	1500	500	400	400	500
HPCSY008 HPCSY108	1500	500	400	400	500
HPCSY010 HPCSY110	1500	500	400	400	500
HPCSY012 HPCSY112	1500	500	400	400	500
HPCSY014 HPCSY114	1500	500	400	400	500
HPCSY016 HPCSY116	1500	500	400	400	500


Nota.

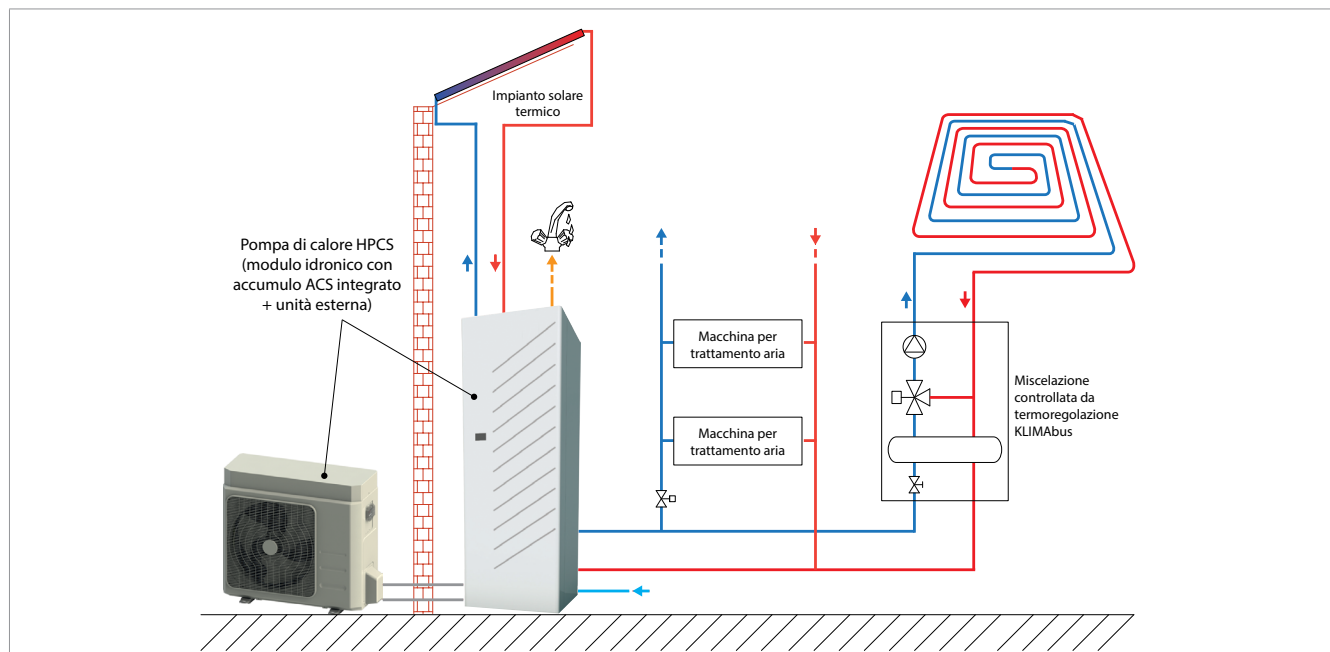
Per verificare le condizioni di fornitura contattare i Responsabili Commerciali.


Nota.

Per le istruzioni operative di installazione fare riferimento al manuale istruzioni.

Schemi applicativi

Esempio di applicazione per la produzione di ACS con integrazione solare termico e riscaldamento/raffrescamento con 2 circuiti



Per altre possibili applicazioni rivolgersi al Servizio Tecnico Giacomini

Certificazioni



**Testi di capitolato****HPCSY006**

Pompa di calore split, aria/acqua, reversibile caldo e freddo, con accumulo da 250 litri per acqua calda sanitaria integrato e sistema di integrazione e gestione del circuito solare termico con gruppo di circolazione preinstallato nell'unità interna (modulo idronico). Alimentazione 230 V, monofase, 50 Hz. Classe di efficienza energetica riscaldamento: A+ a 55 °C; A++ a 35 °C. Classe di efficienza energetica acqua calda sanitaria: A+, profilo L. UNITA' ESTERNA: Efficienza di riscaldamento COP = 4,61 (A7W35); efficienza di raffreddamento EER = 4,06 (A35W18) (secondo Standard EN 14511). Potenza nominale calorifica (A7W35) 6,27 kW. Potenza nominale frigorifera (A35W18) 6,87 kW. Dimensioni (L x A x P): 925 x 768 x 380 mm. Peso netto: 62 kg. Kit antigelo compreso. UNITA' INTERNA (MODULO IDRONICO): Puffer lato tecnico ACS: 250 litri. Dimensioni (L x A x P): 595 x 1830 x 705 mm. Peso netto: 204 kg. Peso in esercizio: 466 kg.

HPCSY008

Pompa di calore split, aria/acqua, reversibile caldo e freddo, con accumulo da 250 litri per acqua calda sanitaria integrato e sistema di integrazione e gestione del circuito solare termico con gruppo di circolazione preinstallato nell'unità interna (modulo idronico). Alimentazione 230 V, monofase, 50 Hz. Classe di efficienza energetica riscaldamento: A+ a 55 °C; A++ a 35 °C. Classe di efficienza energetica acqua calda sanitaria: A+, profilo L. UNITA' ESTERNA: Efficienza di riscaldamento COP = 4,37 (A7W35); efficienza di raffreddamento EER = 3,91 (A35W18) (secondo Standard EN 14511). Potenza nominale calorifica (A7W35) 8,09 kW. Potenza nominale frigorifera (A35W18) 8,52 kW. Dimensioni (L x A x P): 925 x 768 x 380 mm. Peso netto: 62,5 kg. Kit antigelo compreso. UNITA' INTERNA (MODULO IDRONICO): Puffer lato tecnico ACS: 250 litri. Dimensioni (L x A x P): 595 x 1830 x 705 mm. Peso netto: 204 kg. Peso in esercizio: 466 kg.

HPCSY010

Pompa di calore split, aria/acqua, reversibile caldo e freddo, con accumulo da 250 litri per acqua calda sanitaria integrato e sistema di integrazione e gestione del circuito solare termico con gruppo di circolazione preinstallato nell'unità interna (modulo idronico). Alimentazione 230 V, monofase, 50 Hz. Classe di efficienza energetica riscaldamento: A+ a 55 °C; A++ a 35 °C. Classe di efficienza energetica acqua calda sanitaria: A+, profilo L. UNITA' ESTERNA: Efficienza di riscaldamento COP = 4,43 (A7W35); efficienza di raffreddamento EER = 4,43 (A35W18) (secondo Standard EN 14511). Potenza nominale calorifica (A7W35) 10,00 kW. Potenza nominale frigorifera (A35W18) 10,00 kW. Dimensioni (L x A x P): 1047 x 913 x 465 mm. Peso netto: 63 kg. Kit antigelo compreso. UNITA' INTERNA (MODULO IDRONICO): Puffer lato tecnico ACS: 250 litri. Dimensioni (L x A x P): 595 x 1830 x 705 mm. Peso netto: 205 kg. Peso in esercizio: 467 kg.

HPCSY012

Pompa di calore split, aria/acqua, reversibile caldo e freddo, con accumulo da 250 litri per acqua calda sanitaria integrato e sistema di integrazione e gestione del circuito solare termico con gruppo di circolazione preinstallato nell'unità interna (modulo idronico). Alimentazione 230 V, monofase, 50 Hz. Classe di efficienza energetica riscaldamento: A+ a 55 °C; A++ a 35 °C. Classe di efficienza energetica acqua calda sanitaria: A+, profilo L. UNITA' ESTERNA: Efficienza di riscaldamento COP = 4,19 (A7W35); efficienza di raffreddamento EER = 4,49 (A35W18) (secondo Standard EN 14511). Potenza nominale calorifica (A7W35) 12,10 kW. Potenza nominale frigorifera (A35W18) 11,90 kW. Dimensioni (L x A x P): 1047 x 913 x 465 mm. Peso netto: 63,5 kg. Kit antigelo compreso. UNITA' INTERNA (MODULO IDRONICO): Puffer lato tecnico ACS: 250 litri. Dimensioni (L x A x P): 595 x 1830 x 705 mm. Peso netto: 205 kg. Peso in esercizio: 467 kg.

HPCSY014

Pompa di calore split, aria/acqua, reversibile caldo e freddo, con accumulo da 250 litri per acqua calda sanitaria integrato e sistema di integrazione e gestione del circuito solare termico con gruppo di circolazione preinstallato nell'unità interna (modulo idronico). Alimentazione 230 V, monofase, 50 Hz. Classe di efficienza energetica riscaldamento: A+ a 55 °C; A++ a 35 °C. Classe di efficienza energetica acqua calda sanitaria: A+, profilo L. UNITA' ESTERNA: Efficienza di riscaldamento COP = 4,30 (A7W35); efficienza di raffreddamento EER = 4,70 (A35W18) (secondo Standard EN 14511). Potenza nominale calorifica (A7W35) 13,76 kW. Potenza nominale frigorifera (A35W18) 13,80 kW. Dimensioni (L x A x P): 1060 x 1405 x 455 mm. Peso netto: 65,5 kg. Kit antigelo compreso. UNITA' INTERNA (MODULO IDRONICO): Puffer lato tecnico ACS: 250 litri. Dimensioni (L x A x P): 595 x 1830 x 705 mm. Peso netto: 207 kg. Peso in esercizio: 469 kg.

HPCSY016

Pompa di calore split, aria/acqua, reversibile caldo e freddo, con accumulo da 250 litri per acqua calda sanitaria integrato e sistema di integrazione e gestione del circuito solare termico con gruppo di circolazione preinstallato nell'unità interna (modulo idronico). Alimentazione 400 V, trifase, 50 Hz. Classe di efficienza energetica riscaldamento: A++ a 55 °C; A+++ a 35 °C. Classe di efficienza energetica acqua calda sanitaria: A+, profilo L. UNITA' ESTERNA: Efficienza di riscaldamento COP = 4,41 (A7W35); efficienza di raffreddamento EER = 4,90 (A35W18) (secondo Standard EN 14511). Potenza nominale calorifica (A7W35) 15,21 kW. Potenza nominale frigorifera (A35W18) 15,69 kW. Dimensioni (L x A x P): 1060 x 1405 x 455 mm. Peso netto: 66 kg. Kit antigelo compreso. UNITA' INTERNA (MODULO IDRONICO): Puffer lato tecnico ACS: 250 litri. Dimensioni (L x A x P): 595 x 1830 x 705 mm. Peso netto: 207 kg. Peso in esercizio: 469 kg.

HPCSY106

Pompa di calore split, aria/acqua, reversibile caldo e freddo, con puffer tecnico da 40 litri e accumulo da 190 litri per acqua calda sanitaria integrato e sistema di integrazione e gestione del circuito solare termico con gruppo di circolazione preinstallato nell'unità interna (modulo idronico). Alimentazione 230 V, monofase, 50 Hz. Classe di efficienza energetica riscaldamento: A+ a 55 °C; A++ a 35 °C. Classe di efficienza energetica acqua calda sanitaria: A+, profilo L. UNITA' ESTERNA: Efficienza di riscaldamento COP = 4,61 (A7W35); efficienza di raffreddamento EER = 4,06 (A35W18) (secondo Standard EN 14511). Potenza nominale calorifica (A7W35) 6,27 kW. Potenza nominale frigorifera (A35W18) 6,87 kW. Dimensioni (L x A x P): 925 x 768 x 380 mm. Peso netto: 62 kg. Kit antigelo compreso. UNITA' INTERNA (MODULO IDRONICO): Puffer lato tecnico ACS: 190 litri. Puffer lato tecnico IMPIANTO: 40 litri. Dimensioni (L x A x P): 595 x 1830 x 705 mm. Peso netto: 217 kg. Peso in esercizio: 479 kg.

HPCSY108

Pompa di calore split, aria/acqua, reversibile caldo e freddo, con puffer tecnico da 40 litri e accumulo da 190 litri per acqua calda sanitaria integrato e sistema di integrazione e gestione del circuito solare termico con gruppo di circolazione preinstallato nell'unità interna (modulo idronico). Alimentazione 230 V, monofase, 50 Hz. Classe di efficienza energetica riscaldamento: A+ a 55 °C; A++ a 35 °C. Classe di efficienza energetica acqua calda sanitaria: A+, profilo L. UNITA' ESTERNA: Efficienza di riscaldamento COP = 4,37 (A7W35); efficienza di raffreddamento EER = 3,91 (A35W18) (secondo Standard EN 14511). Potenza nominale calorifica (A7W35) 8,09 kW. Potenza nominale frigorifera (A35W18) 8,52 kW. Dimensioni (L x A x P): 925 x 768 x 380 mm. Peso netto: 62,5 kg. Kit antigelo compreso. UNITA' INTERNA (MODULO IDRONICO): Puffer lato tecnico ACS: 190 litri. Puffer lato tecnico IMPIANTO: 40 litri. Dimensioni (L x A x P): 595 x 1830 x 705 mm. Peso netto: 217 kg. Peso in esercizio: 479 kg.

**HPCSY110**

Pompa di calore split, aria/acqua, reversibile caldo e freddo, con puffer tecnico da 40 litri e accumulo da 190 litri per acqua calda sanitaria integrato e sistema di integrazione e gestione del circuito solare termico con gruppo di circolazione preinstallato nell'unità interna (modulo idronico). Alimentazione 230 V, monofase, 50 Hz. Classe di efficienza energetica riscaldamento: A+ a 55 °C; A++ a 35 °C. Classe di efficienza energetica acqua calda sanitaria: A+, profilo L. UNITA' ESTERNA: Efficienza di riscaldamento COP = 4,43 (A7W35); efficienza di raffreddamento EER = 4,43 (A35W18) (secondo Standard EN 14511). Potenza nominale calorifica (A7W35) 10,00 kW. Potenza nominale frigorifera (A35W18) 10,00 kW. Dimensioni (L x A x P): 1047 x 913 x 465 mm. Peso netto: 63 kg. Kit antigelo compreso. UNITA' INTERNA (MODULO IDRONICO): Puffer lato tecnico ACS: 190 litri. Puffer lato tecnico IMPIANTO: 40 litri. Dimensioni (L x A x P): 595 x 1830 x 705 mm. Peso netto: 218 kg. Peso in esercizio: 480 kg.

HPCSY112

Pompa di calore split, aria/acqua, reversibile caldo e freddo, con puffer tecnico da 40 litri e accumulo da 190 litri per acqua calda sanitaria integrato e sistema di integrazione e gestione del circuito solare termico con gruppo di circolazione preinstallato nell'unità interna (modulo idronico). Alimentazione 230 V, monofase, 50 Hz. Classe di efficienza energetica riscaldamento: A+ a 55 °C; A++ a 35 °C. Classe di efficienza energetica acqua calda sanitaria: A+, profilo L. UNITA' ESTERNA: Efficienza di riscaldamento COP = 4,19 (A7W35); efficienza di raffreddamento EER = 4,49 (A35W18) (secondo Standard EN 14511). Potenza nominale calorifica (A7W35) 12,10 kW. Potenza nominale frigorifera (A35W18) 11,90 kW. Dimensioni (L x A x P): 1047 x 913 x 465 mm. Peso netto: 63,5 kg. Kit antigelo compreso. UNITA' INTERNA (MODULO IDRONICO): Puffer lato tecnico ACS: 190 litri. Puffer lato tecnico IMPIANTO: 40 litri. Dimensioni (L x A x P): 595 x 1830 x 705 mm. Peso netto: 218 kg. Peso in esercizio: 480 kg.

HPCSY114

Pompa di calore split, aria/acqua, reversibile caldo e freddo, con puffer tecnico da 40 litri e accumulo da 190 litri per acqua calda sanitaria integrato e sistema di integrazione e gestione del circuito solare termico con gruppo di circolazione preinstallato nell'unità interna (modulo idronico). Alimentazione 230 V, monofase, 50 Hz. Classe di efficienza energetica riscaldamento: A+ a 55 °C; A++ a 35 °C. Classe di efficienza energetica acqua calda sanitaria: A+, profilo L. UNITA' ESTERNA: Efficienza di riscaldamento COP = 4,30 (A7W35); efficienza di raffreddamento EER = 4,70 (A35W18) (secondo Standard EN 14511). Potenza nominale calorifica (A7W35) 13,76 kW. Potenza nominale frigorifera (A35W18) 13,80 kW. Dimensioni (L x A x P): 1060 x 1405 x 455 mm. Peso netto: 65,5 kg. Kit antigelo compreso. UNITA' INTERNA (MODULO IDRONICO): Puffer lato tecnico ACS: 190 litri. Puffer lato tecnico IMPIANTO: 40 litri. Dimensioni (L x A x P): 595 x 1830 x 705 mm. Peso netto: 220 kg. Peso in esercizio: 482 kg.

HPCSY116

Pompa di calore split, aria/acqua, reversibile caldo e freddo, con puffer tecnico da 40 litri e accumulo da 190 litri per acqua calda sanitaria integrato e sistema di integrazione e gestione del circuito solare termico con gruppo di circolazione preinstallato nell'unità interna (modulo idronico). Alimentazione 230 V, monofase, 50 Hz. Classe di efficienza energetica riscaldamento: A++ a 55 °C; A++ a 35 °C. Classe di efficienza energetica acqua calda sanitaria: A+, profilo L. UNITA' ESTERNA: Efficienza di riscaldamento COP = 4,41 (A7W35); efficienza di raffreddamento EER = 4,90 (A35W18) (secondo Standard EN 14511). Potenza nominale calorifica (A7W35) 15,21 kW. Potenza nominale frigorifera (A35W18) 15,69 kW. Dimensioni (L x A x P): 1060 x 1405 x 455 mm. Peso netto: 66 kg. Kit antigelo compreso. UNITA' INTERNA (MODULO IDRONICO): Puffer lato tecnico ACS: 190 litri. Puffer lato tecnico IMPIANTO: 40 litri. Dimensioni (L x A x P): 595 x 1830 x 705 mm. Peso netto: 220 kg. Peso in esercizio: 482 kg.

Altre informazioni

Per ulteriori informazioni consultare il sito www.giacomini.com o contattare il servizio tecnico: ☎ +39 0322 923372 📠 +39 0322 923255 ✉ consulenza.prodotto@giacomini.com
Questa comunicazione ha valore indicativo. Giacomini S.p.A. si riserva il diritto di apportare in qualunque momento, senza preavviso, modifiche per ragioni tecniche o commerciali agli articoli contenuti nella presente comunicazione. Le informazioni contenute in questa comunicazione tecnica non esentano l'utilizzatore dal seguire scrupolosamente le normative e le norme di buona tecnica esistenti. Giacomini S.p.A. Via per Alzo, 39 - 28017 San Maurizio d'Opaglio (NO) Italy