



Válvula automática de purga de aire, ideal para instalaciones solares térmicas



R99SY003



R99SY013

La válvula automática de purga de aire R99S es ideal para ser utilizada en instalaciones solares térmicas.

Cumple la función de descarga del aire formado en el circuito solar, en particular durante la fase de llenado de la instalación.

De este modo se evita la formación de fenómenos negativos que pueden perjudicar la duración y el rendimiento de la instalación.

Los materiales particulares que la componen le permiten operar a alta temperatura con agua glicolada.

► Versiones y códigos

SERIE	CÓDIGO	CONEXIONES	CARACTERÍSTICA
R99S	R99SY003	1/2" (G, ISO 228)	Con válvula de cierre
	R99SY013	1/2" (G, ISO 228)	Sin válvula de cierre

► Datos técnicos

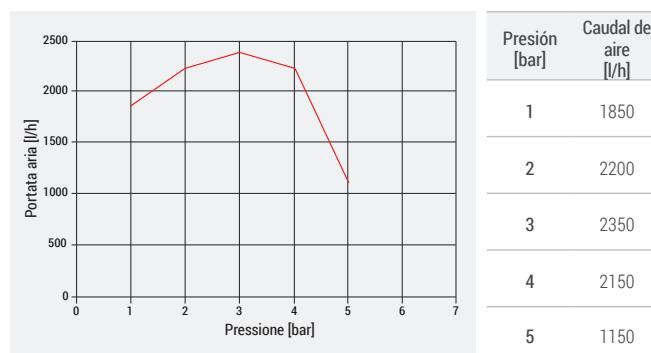
- Rango de temperatura: -20÷180 °C
- Presión máxima de trabajo: 10 bar
- Presión máxima de trabajo del purgador de aire: 5 bares
- Fluidos utilizados: agua y soluciones glicoladas (máx. 50%)

Materiales

- Cuerpo y tapa: latón UNI EN 12165 CW617N
- Junta tórica: EPDM para energía solar
- Muelle obturador: acero inoxidable
- Flotante interno: TPX resistente a altas temperaturas

Prestaciones

La tabla y el gráfico muestran los caudales de aire de descarga en condiciones estándar al variar la presión relativa de la instalación.



► Instalación

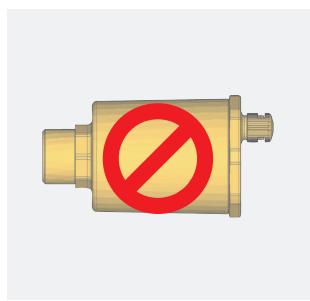
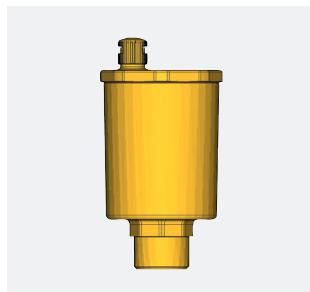
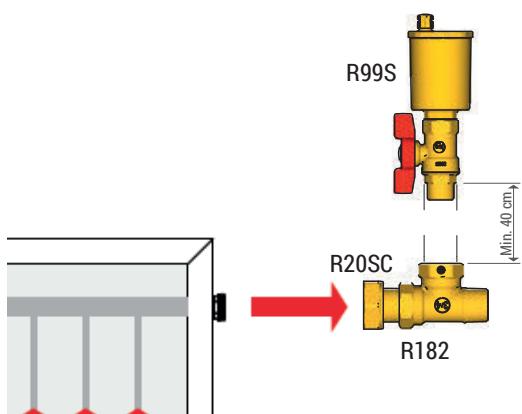
Las válvulas de purga de aire automáticas R99S se instalan normalmente en la parte superior de los paneles solares y en los puntos de las tuberías donde podría formarse un saco de aire.

Para la instalación en paneles solares, utilizar la conexión recta de tres piezas (R20SC) y el racor en T (R182).

SE recomienda colocar entre el racor en T y la válvula R99S, un tubo de aproximadamente 40 cm.

Tras eliminar el aire durante la fase de llenado y arranque de la instalación, la válvula debe cerrarse mediante una válvula de esfera (incluida en el suministro con el código R99SY003), para evitar exponer los componentes internos a altas temperaturas y en funcionamiento continuo.

Las válvulas automáticas de purga de aire deben instalarse en posición vertical, con la tapa hacia arriba. SE RECOMIENDA instalarla en lugares que se inspeccionen fácilmente.



ADVERTENCIA. Cerrar el tapón del purgador durante las operaciones de lavado y de llenado de la instalación, para evitar que impurezas ingresen en los mecanismos de la válvula y la dañen.

► Funcionamiento

El funcionamiento de la válvula automática de purga de aire es muy simple y se basa en el principio de la flotación de los cuerpos inmersos en un fluido.

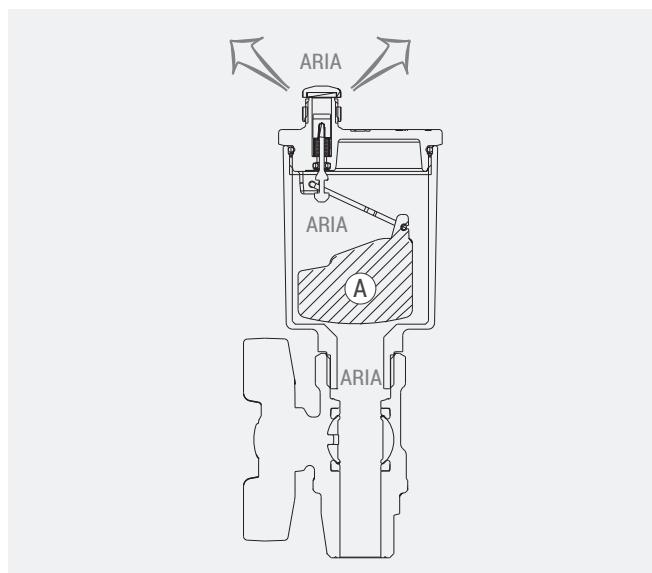
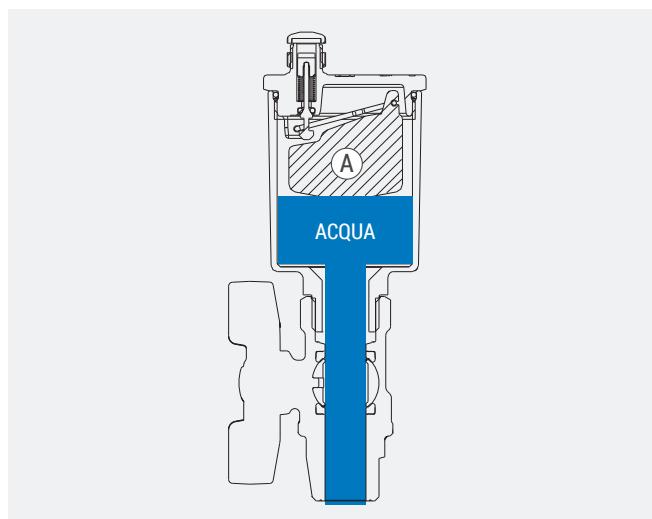
Cuando en el cuerpo de la válvula no hay acumulación de aire, el flotador (A) está en posición realzada y mediante el mecanismo mantiene cerrado el obturador.

Cuando baja el nivel de flotación por la acumulación de aire en el cuerpo, se abre el obturador y comienza la descarga hasta restablecer las condiciones óptimas.

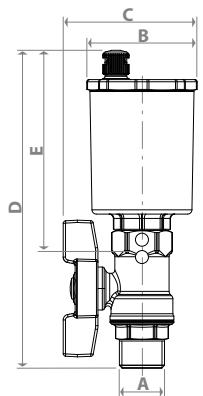
Durante la carga de la instalación, al no haber agua en el cuerpo, el flotador se encuentra completamente abajo permitiendo que el aire fluya con rapidez.

Es posible impedir manualmente que el aire se descargue enroscando la tapa superior.

En condiciones de funcionamiento normal, se recomienda dejar la tapa abierta.



► Dimensiones



CÓDIGO	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
R99SY003	1/2" (G, ISO 228)	51	62	147	-
R99SY013	1/2" (G, ISO 228)	51	62	-	94

► Especificaciones de producto

R99SY003

Válvula de purga de aire automática, ideal para sistemas solares térmicos. Con válvula de cierre esférica. Cuerpo y tapa de latón UNI EN 12165 CW617N. Junta tórica EPDM solar. Muelle interno del obturador, de acero inoxidable Flotante de TPX. Fluidos utilizados: agua y soluciones glicoladas (máx. 50%). Campo de temperatura 20÷180 °C. Presión máxima de funcionamiento 10 bar. Presión máxima de trabajo del purgador de aire 5 bares.

R99SY013

Válvula de purga de aire automática, ideal para sistemas solares térmicos. Cuerpo y tapa de latón UNI EN 12165 CW617N. Junta tórica EPDM solar. Muelle interno del obturador, de acero inoxidable Flotante de TPX. Fluidos utilizados: agua y soluciones glicoladas (máx. 50%). Campo de temperatura 20÷180 °C. Presión máxima de funcionamiento 10 bar. Presión máxima de trabajo del purgador de aire 5 bares.

⚠ Advertencias de seguridad. Solo personal profesionalmente habilitado podrá instalar, poner en marcha y realizar el mantenimiento periódico del producto conforme con los reglamentos nacionales y/o los requisitos locales. El instalador cualificado debe implementar todas las medidas necesarias, incluyendo el uso de los Equipos de Protección Individual, para preservar su seguridad y la de terceros. Giacomini S.p.A. no asume ninguna responsabilidad por los daños ocasionados a personas, animales o cosas, producto de una instalación errónea.

♻ Eliminación del embalaje. Cajas de cartón: recogida selectiva de papel. Bolsas de plástico y plástico de burbujas: recogida selectiva del plástico.

ℹ Más información. Para más información consultar la página web www.giacomini.com o dirigirse al servicio técnico. Esta comunicación tiene carácter meramente informativo. Giacomini S.p.A. se reserva el derecho de modificar los datos y características de los artículos contenidos en el presente documento, sin previo aviso, por razones técnicas o comerciales. La información contenida en este documento técnico no exime al usuario de respetar escrupulosamente las normativas y las reglas de buenas prácticas técnicas existentes.

ⓧ Eliminación del producto. Al finalizar su ciclo de vida el producto no se debe eliminar como desecho urbano. Se puede entregar a un centro especializado de reciclado gestionado por la autoridad local o a un distribuidor que ofrezca este servicio.